ALL FOR PEOPLE SP. Z O.O.
SIKORSKIEGO 60
67-200 GŁOGÓW
NIP: 6932186199
Kapitał zakładowy 285 000.00PLN
NR RACHUNKU BANKOWEGO mBank DLA PLN: 11 1140 2004 0000 3502 7944 2467

Dane aktualne na dzień: 07-11-2026 04:06

Link do produktu: https://www.audio24.pl/spray-olej-silikonowy-300ml-p-2110.html



Spray olej silikonowy 300ml do elektroniki, uszczelek i ochrony

Cena brutto	**37,00 zł**
Cena netto	**30,08 zł**
Dostępność	**Gotowe do wysyłki**
Numer katalogowy	**CHE0133**
Kod EAN	**5901764329206**

Opis produktu

Spray olej silikonowy 300ml do zabezpieczenia uszczelek, elektroniki i innych uniwersalnych zastosowań

Olej silnikowy to niezastąpiony produkt dla każdego profesjonalisty oraz majsterkowicza, który potrzebuje niezawodnej ochrony, a także wszechstronnego smarowania. Stworzony z myślą o szerokim zakresie zastosowań, produkt ten skutecznie zabezpiecza przed wilgocią, korozją i prądami błądzącymi. Oferuje również doskonałe właściwości smarne w ekstremalnych warunkach temperaturowych.

Najważniejsze zalety produktu:

1. Wszechstronność zastosowań: Olej silnikowy to z pewnością produkt o szerokim spektrum zastosowań. Może być używany jako środek smarujący przy przeciąganiu drutów i kabli, jak również jako środek poślizgowy w procesach przemysłowych, takich jak wytłaczanie, formowanie próżniowe czy produkcja laminatów z tworzyw sztucznych. Dzięki swoim właściwością antyprzyczepnym, sprawdza się w sytuacjach, gdzie niezbędne jest zabezpieczenie przed przywieraniem materiału.
2. Ochrona przed wilgocią i korozją**:** Dzięki wysokim właściwością izolacyjnym, Olej Silnikowy skutecznie chroni elementy elektroniczne oraz mechaniczne przed działaniem wilgoci i korozji. Jego zastosowanie zapewnia długotrwałą ochronę przed wyładowaniami elektrycznymi, eliminując ryzyko powstawania prądów błądzących, a także wyładowań koronowych.
3. Trwała izolacja elektryczna: Olej silnikowy tworzy trwałą, nie twardniejącą powłokę izolacyjną, która doskonale sprawdza się w szerokim zakresie temperatur - od -50°C do 250°C. Dzięki temu, jest idealnym wyborem zastosowań w trudnych warunkach przemysłowych oraz w domowych naprawach.
4. Właściwości fizykochemiczne: Olej silnikowy w aerozolowej charakteryzuje się gęstością ok 0.74g/cm^3 w temperaturze 20°C oraz lepkością kinematyczną 20mm^2/s w temperaturze 25°C, co czyni ją wyjątkowo łatwą w aplikacji na dużych powierzchniach.

Olej silnikowy znajduje zastosowanie w wielu branżach:

- Elektronika i elektrotechnika: Skutecznie chroni elementy elektroniczne przed wilgocią, korozją i wyładowaniami elektrycznymi, zapewniając im długą żywotność.
- Przemysł tworzyw sztucznych: Jako środek poślizgowy, ułatwia procesy takie jak wytłaczanie i formowanie próżniowe, zwiększając efektywność produkcji.

- Inżynieria mechaniczna: Niezawodny smar do przeciągania drutów i kabli, redukujący tarcie, a także chroniący przed uszkodzeniami mechanicznymi.

Podsumowując, Olek Silnikowy to wszechstronny produkt, który gwarantuje długotrwałą ochronę i niezawodność Twoich urządzeń i komponentów. Bez względu na to, czy używasz go w domu, w biurze, czy w przemyśle, ten produkt to kluczowy element. Zapewnia bezproblemową pracę każdego mechanizmu. Zamów Olej Silnikowy i ciesz się spokojem, wiedząc, że Twoje urządzenia są w najlepszych rękach.